



# DSP Remote Monitor Vibration Condition System



## DSP Machinery Control

El software DSP Machinery Control está diseñado para la organización y visualización de las mediciones en forma remota que entrega el equipo DSP remote monitor.

La configuración del sistema de medición, los parámetros de las mediciones y el análisis pormenorizado de los resultados, se podrán operar fácilmente desde este mismo sistema.

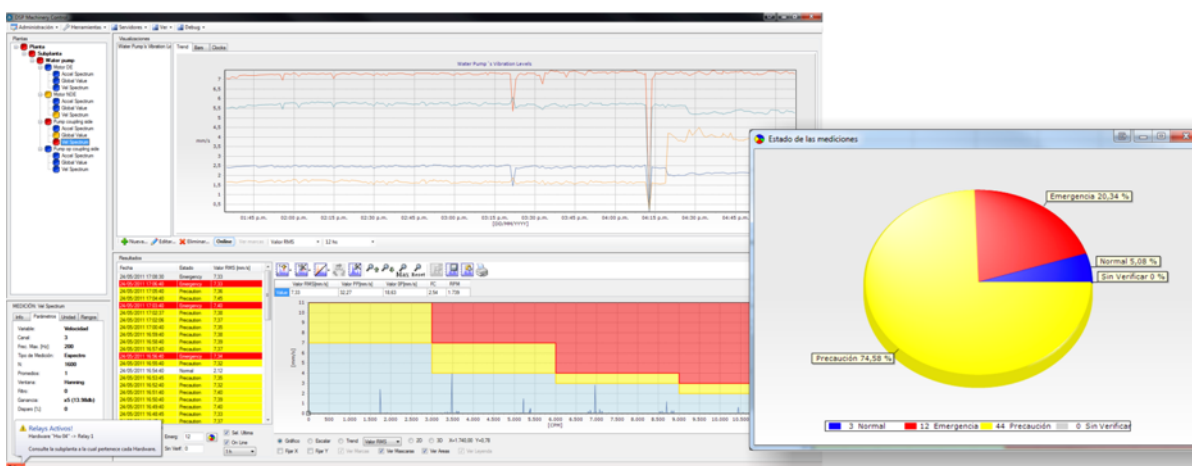
El DSP Machinery control, contempla las posibilidades más diversas para que la operación del sistema de monitoreo de condición se realice ágilmente y con la información necesaria para tomar decisiones en cuanto al seguimiento de valores y el análisis de vibraciones.

El software DSP Machinery Control, está diseñado para organizar, realizar y guardar las mediciones que se realizan del módulo DSP Remote Monitor.

El sistema de monitoreo de la máquina contempla una estructura que deriva de la cantidad de sensores instalados.

### Configuración:

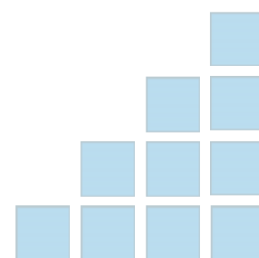
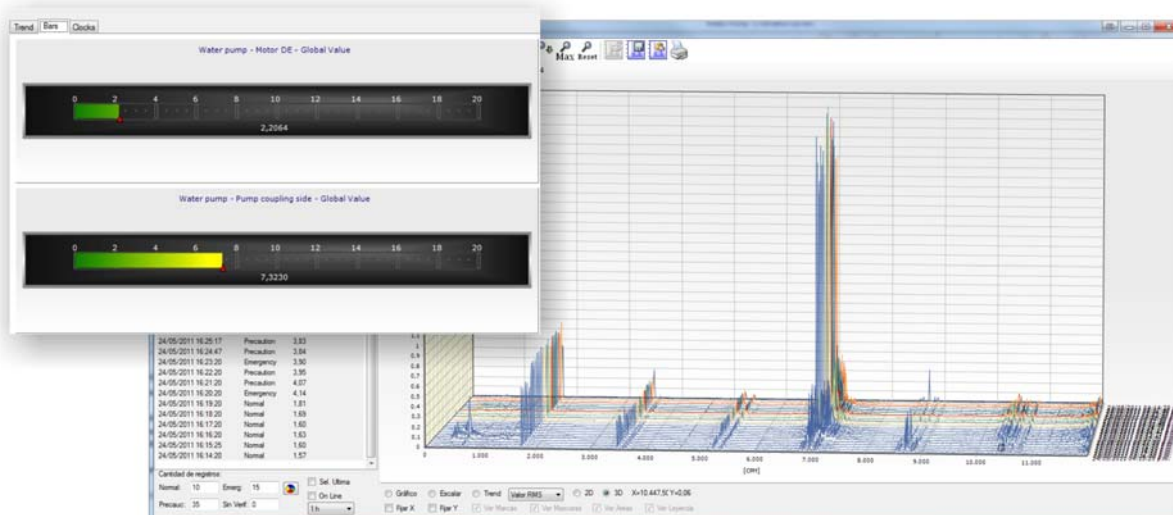
Una vez configurados los equipos y los puntos de control, el sistema permite editar la información de los puntos, dejando disponible seleccionar el dato de los rodamientos de cada punto y seleccionarlo dentro de los 29.000 rodamientos que tiene precargados la base de datos



Todas las mediciones que se puedan realizar con el hardware, pueden verse desde la pantalla principal.

Esta aplicación cuenta con varias vistas configurables que permiten por ejemplo ver una tendencia on line de un valor escalar, o su representación analógica (reloj) o en barra.

Además permite visualizar los gráficos espectrales, formas de ondas o diagramas orbitales configurados

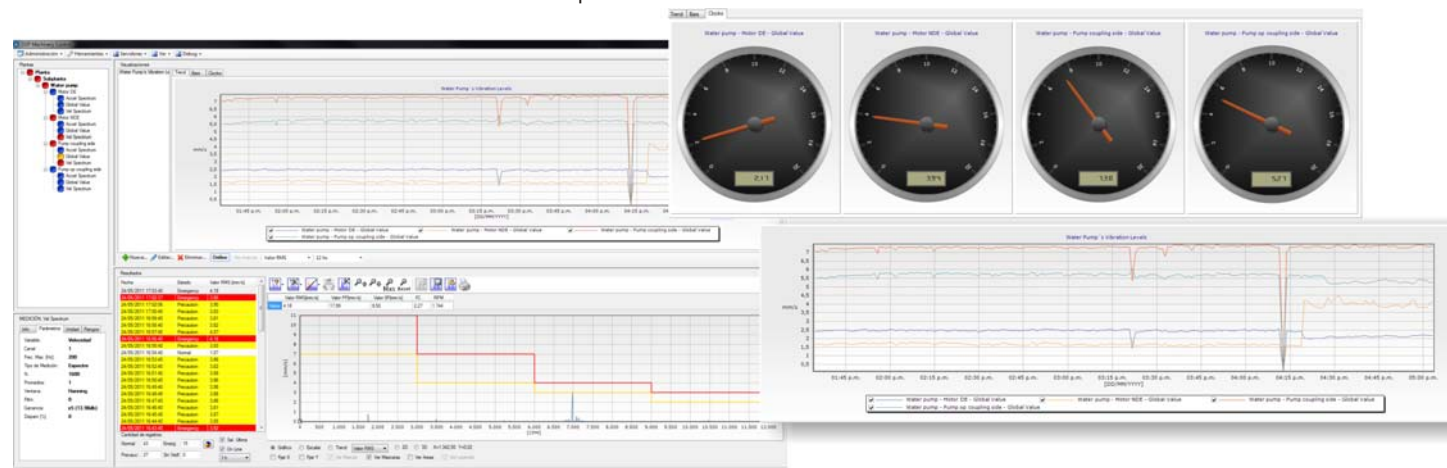




# DSP Remote Monitor Vibration Condition System



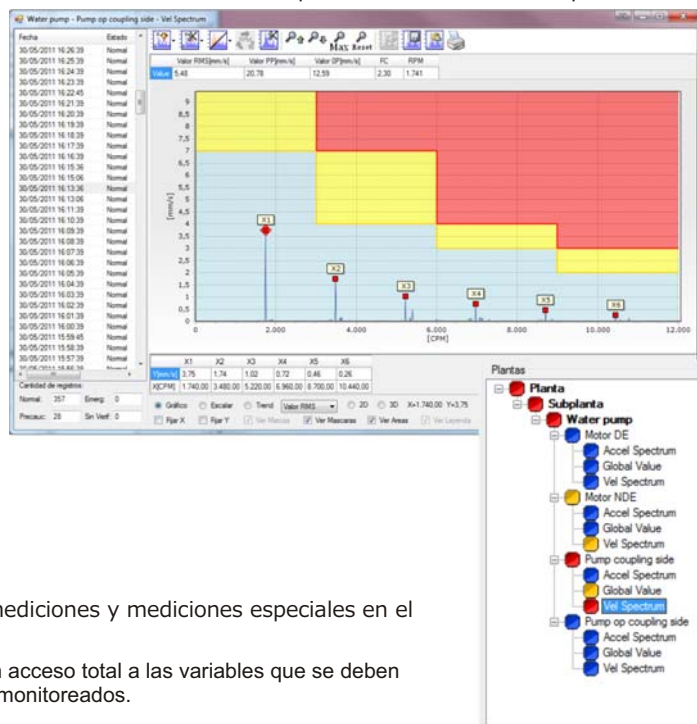
Cada visualización es configurable por el usuario y pueden ser creadas para mostrar distintos puntos o distintos equipos, pudiendo acceder visualmente a la información de la condición de la máquina.



En los gráficos espectrales pueden observarse con mayor detalle todas las características de cada componente de una vibración y además cuentan con herramientas para análisis automáticos, rápidos y fácil de usar

### Herramientas de análisis:

- Amplitud y frecuencia de una componente.
- Indicar picos máximos.
- Indicar armónicas.
- Indicar bandas.
- Frecuencias de falla de rodamiento.
- Armónicas de frecuencias de falla de rodamientos
- Configuración de Herramientas y Cursores.
- Grabación de espectro como imagen JPG.
- Navegación de espectros por fecha.
- Configuración de máscaras de alarmas en función espectros históricos
- Conversor de unidades de frecuencia y amplitud.
- Marcador automático de Frecuencias de fallas características.
- Marcador automático de Frecuencias de Engranés.
- Marcador automático de Frecuencias de Correas.



Pueden configurarse, puntos, definir mediciones, definir muestreos de mediciones y mediciones especiales en el caso que no estén configuradas como una rutina de monitoreo.

Las distintas herramientas de configuración y control de puntos permiten tener un acceso total a las variables que se deben medir para individualizar todas las fallas que puedan presentarse en los equipos monitoreados.

### Sistema de Alarmas:

Una vez definidas las alarmas para cada medición, éstas tendrán la capacidad de activar distintos tipos de comandos, como ser activación de los relays de contacto seco NA - NC para una alarma sonora o el corte de alimentación eléctrica de un equipo.

Además, es posible configurar el sistema para que ante un disparo de alarma, se generen mediciones específicas en forma automática, o que en base a mediciones ya configuradas se modifiquen sus muestreos disminuyendo los tiempos entre una medición y otra.



El sistema entrega todas la herramientas para que un operador desde una consola de control pueda visualizar el estado general de vibraciones de una máquina crítica, a la vez que un analista pueda definir un diagnóstico a partir de la interpretación de las señales vibratorias mediante espectros, forma de onda y herramientas de análisis. Estas herramientas, asociadas a su gran resolución espectral (hasta 25600 líneas) combinada con los fondos de escala de frecuencias (desde 10 Hz hasta 30 KHz) aseguran una capacidad de diagnóstico suficiente para determinar las fallas de cualquier tipo de rotante que se quiera controlar.

