



Nivel de Limpieza - ISO 4406
Filtrabilidad
Estado Condición Sistema

PROTOCOLO Nro **C-19-1-1** 1 de 2

ANALISIS DE ACEITE

EMPRESA: SU EMPRESA
Contacto:

Fecha/Informe:
21/11/05

Identificación de la Muestra:

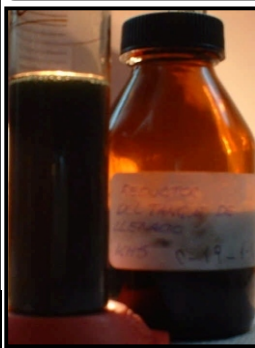
Máq/Equipo: Red Tanque de Llenado
Pto de Muestreo: -
Método de Muestreo: -
Fecha de Muestreo: -
Fecha Recepción Muestra: 18/11/05

Aceite Especificado: ECOGEAR 320
ISO VG / SAE / AGMA: 320

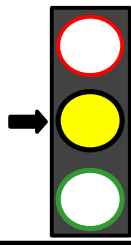
Caudal:
Presión:
Volúmen:
Filtro:
Eficiencia:

Código ISO: **NO EVALUABLE**

Filtrabilidad: 25ml/1ml/No cumple
Bloqueó membrana de 8.0 micrones

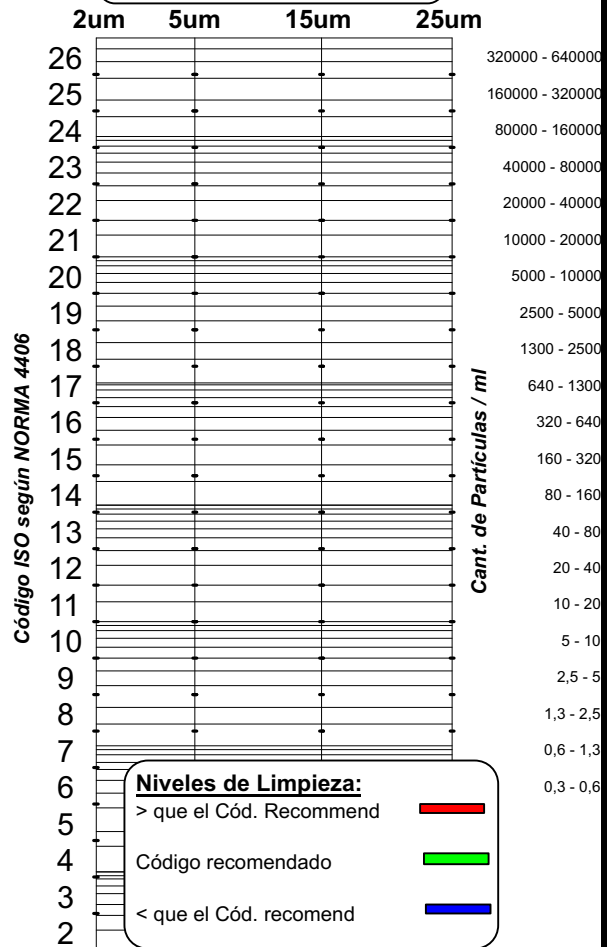


Estado de Condición Sistema



Método de Conteo:

Óptico
Laser
Comparador



Niveles de Limpieza:

> que el Cód. Recommend █
Código recomendado █
< que el Cód. recomend █

Realizado por:
Facundo Díaz

Controlado por:
Ing. Federico Diaz

Fecha:
23/11/05



Contaminantes
Estado Cond. Aceite/Máq
Microfotografía Digital
Acciones Recomendadas

PROTOCOLO Nro **C-19-1-1** 2 de 2

Máq/Eq: Red. Tanq. Llenado

ANÁLISIS DE ACEITE

CONDICIÓN DE LA MUESTRA AL MICROSCOPIO (100 x)

Sílice:	<input type="checkbox"/> *	Máx. <input type="text"/>	Lacas:	<input type="checkbox"/>	Máx. <input type="text"/>
Metal opaco:	<input type="checkbox"/> *	Máx. <input type="text"/>	Fibras:	<input type="checkbox"/>	Máx. <input type="text"/>
Metal brillante:	<input type="checkbox"/> *	Máx. <input type="text"/>	Precipitados:	<input type="checkbox"/> *	Máx. <input type="text"/>
Óxidos:	<input type="checkbox"/>	Máx. <input type="text"/>	Gel:	<input type="checkbox"/>	Máx. <input type="text"/>
Herrumbre:	<input type="checkbox"/>	Máx. <input type="text"/>	Otros (Ver Observac.):	<input type="checkbox"/> *	

ULTIMOS 5 ANÁLISIS

Fecha	Est. de Condición	Cód. ISO	Filtrabilidad	Agua	Lacas	Precipitados	Visc a 40 °C (cSt)	Visc a 100 °C (cSt)	Gr. ISO/SAE	I. V.	Acidez (mg(KOH)/g)	Pto. Inflam (°C)	Det / Disp	Desgaste	Sílice	Referencias
18-Nov-05	●	NE	NC	Vestigios		si	269,4	28,2	220/320	121	-	234	-	si	si	N (Normal)
																R (Regular)
																NC (No Cumple)
																NE (No Evaluab)
																NA (No Aplicable)

OBSERVACIONES

-Muestra oscura NO traslúcida. Partículas decantadas en el envase. -A simple vista sobre la membrana gran cantidad de partículas muy finas brillosas; y algunas otras no brillosas. Algunas partículas son ferromagnéticas. Todas ellas sobre una torta de barro que cubre y colorea marrón oscuro la membrana. - Al microscopio importante cant de part de desgaste de bronce y acero.

Microfotografía 100x
Mínima División = 14 mic

COND. ACEITE ●

- Código ISO: **No Evaluable.**
- Filtrabilidad: **No Cumple.**
- Visc a 40 y Gr.ISO: **fuera del rango especificado.**
- Visc a 100: normal.
- I.V.: algo elevado.
- Pto Inflam: **valor bajo.**
- Agua: vestigios.

COND. MÁQUINA ●

- desgaste partículas ferromagnéticas.
- desgaste partículas finas de bronce.

ACCIONES A TOMAR: Inspeccionar componentes con desgaste abrasivo. Verificar grado ISO de viscosidad. Si no es el adecuado cambiar aceite. De lo contrario filtrar el aceite secuencialmente con filtros beta12 y beta6=200 para eliminar el particulado. Luego volver a muestrear en 30 días.

Realizado por: Facundo Díaz	Controlado por: Ing. Federico Díaz	Fecha: 23/11/05
---------------------------------------	--	---------------------------